



i BEND

ELCEDE

ZUND
swiss cutting systems



Fogepack
Systèmes

FICHE TECHNIQUE SYSTEME LASER ELCEDE LCS 300-4T MF600



ELCEDE LCS 300-4T MF600

Système laser pour découpe de formes planes avec une source Ferranti MF600, 600 Watt.

- Pour la découpe de formes planes
- Pour la découpe d'outils d'éjection
- Pour la découpe de Plexiglas
- Surface de travail 3000 x 1500 mm
- Commande numérique VECTOCUT permettant le transfert de données depuis une station CAO par liaison RS 232.
- Système d'extraction de fumées intégré

Machine d'occasion (année de fabrication : 1997).

Fiche technique LCS 300-4T MF600

Electricité LCS 300

Tension: 400V triphasé avec neutre et terre
Stabilité: ± 5%
Puissance: 7,30KVA
Fusibles: 16A

Laser MF600-P

Tension: 380V triphasé avec terre
Stabilité: ± 5%
Puissance: 18,5 KVA
Fusibles: 3 x 25 A

Air Comprimé

Pression de travail: 6 bars
Consommation: environ 250 NL/min
Pureté: garanti sans eau ni huile

Extraction de Fumées

Tuyaux d'extraction: 2 x Ø100mm.

Recirculateur (caractéristiques à confirmer)

Dimensions: 1 070 x 620 x 1550mm.
Tension: 380V triphasé avec neutre et terre
Puissance: 5,8KVA

Gaz inertes pour Laser

Types:	Helium	Azote	CO ₂
Consommation:	72%	19%	9%
Pureté:	99,995%	99,500%	99,980%
Pression de gaz :	2,7±0,7 bars		
Consommation:	17 l/h en fonctionnement continu 35l au démarrage.		

Alimentation Gaz: 3 bouteilles de gaz séparées avec régulateur de pression pour diamètre intérieur 6mm.

Caractéristiques techniques

Puissance Laser : 550 Watt typique 600 Watt
Vitesse de coupe: approx. 0,6 m/min dans du bouleau de Finlande
Vitesse de déplacement : 30m/min
Surface de Travail: 3 000 x 1 500mm
Précision de position.: ± 0,02 mm

Conditions d'utilisation

Température ambiante: +18°C à +25°C
Humidité relative: 50% à 70%
Condition: sans condensation

Fondations

Charge au sol: 500 kg/m²

Poids Total

Poids Total: 3 000kg environ