



i BEND

ELCEDE

ZUNO
swiss cutting systems



Fogepack
Systèmes

FICHE TECHNIQUE SYSTEME LASER ELCEDE LCS 220 MF600



ELCEDE LCS 220 MF600

Système laser pour découpe de formes planes avec une source Ferranti MF600, 600 Watt.

- Surface de travail 2200 x 1850 mm
- Commande Numérique VECTOCUT permettant le transfert de données depuis une station de C.A.O. par liaison RS 232.
- Système d'extraction de fumées intégré

Machine d'occasion (année de fabrication : 1987)

Fiche technique LCS 220 MF600

Electricité LCS 220

Tension: 400V triphasé avec neutre et terre
Stabilité: ± 5%
Puissance: 5,5KVA
Fusibles: 3 x 16A

Laser MF600

Tension: 400V triphasé avec terre
Stabilité: +3% / -8%
Puissance: 16 KVA
Fusibles: 3 x 25 A

Air Comprimé

Pression de travail: 6 bars
Consommation: environ 250 NL/min
Pureté: garanti sans eau ni huile

Extraction de Fumées

Tuyaux d'extraction: 1 x Ø110mm.

Recirculateur (caractéristiques à confirmer)

Dimensions: 850 x 750 x 1360mm.
Tension: 400V triphasé avec neutre et terre
Puissance: 5KVA
Fusibles: 3 x 16A

Gaz inertes pour Laser

Types:	Helium	Azote	CO ₂
Consommation:	72%	19%	9%
Pureté:	99,995%	99,500%	99,980%
Pression de gaz :	2,7±0,7 bars		
Consommation:	35 l/h en fonctionnement continu.		

Alimentation Gaz: 3 bouteilles de gaz séparées avec régulateur de pression pour diamètre intérieur 6mm.

Caractéristiques techniques

Puissance Laser: 600 Watt
Vitesse de coupe: approx. 0,6 m/min en largeur de sciage 2pt sur du bois de 18mm d'épaisseur (Bouleau de Finlande)
Surface de Travail: 2 200 x 1 850mm
Précision de position.: ± 0,02 mm

Conditions d'utilisation

Température ambiante: +18°C à +25°C
Humidité relative: 50% à 70%
Condition: sans condensation

Fondations

Charge au sol: 500 kg/m²

Poids Total

Poids Total: 4 500kg environ