

Avec la méthode de calcul Fogepack, choisissez votre contrepartie !

► Choix de la contrepartie

L'épaisseur

- Carton compact = Epaisseur du carton
- Carton ondulé = Epaisseur du carton (cannelure du carton écrasé)

La largeur :

Maxi = (2 x Épaisseur carton (Ondulé = cannelure écrasée) + Ep. Raineur (refouleur))

Mini = (2 x Épaisseur carton (Ondulé = cannelure écrasée) + Ep. Raineur (refouleur)) x 0,85 (coef. Correcteur).

nominal	+	préconisé en période sèche (souplesse carton)	2,45 arrondi à 2,5 mm
		Utilisation courante	2,3 mm
	-	préconisé en période humide	2,08 arrondi à 2,1 mm

Exemple :

Carton ondulé épaisseur 1,5mm (cannelure écrasée 0,7mm) utilisé avec un refouleur 3pts (1,05mm)

- Maxi = (2 x 0,7 + 1,05) = 2,45
- Mini = (2 x 0,7 + 1,05) x 0,85 = 2,08

La largeur préconisée est 2,3 mm.

Vous pouvez choisir une largeur allant de 2,1 à 2,5 mm suivant les problèmes rencontrés.

► Choix de la hauteur du refouleur

Contrepartie avec une base plastique

Hauteur Refouleur :

Hauteur filet coupant - épaisseur (cannelure écrasée si carton ondulé).

Exemple : 23,80 mm - 0,45mm = 23,35 mm
soit un refouleur 23,30 mm.

Contrepartie avec une base métallique

Hauteur Refouleur :

Hauteur filet coupant - épaisseur carton - 0,2mm (ep. Base métallique).

Exemple : 23,80 mm - 0,45mm - 0,2mm = 23,15 mm
soit un refouleur 23,10 mm.

Nous préconisons de toujours prendre une hauteur de refouleur inférieure pour éviter l'éclatement du carton.