



i BEND

ELCEDE

ZUNO  
swiss cutting systems



**Fogepack**  
Systèmes

FICHE TECHNIQUE SYSTEME LASER ELCEDE LCS 220 MF600



**ELCEDE LCS 220 MF600**

Système laser pour découpe de formes planes avec une source Ferranti MF600, 600 Watt.

- Surface de travail 2200 x 1850 mm
- Commande Numérique VECTOCUT permettant le transfert de données depuis une station de C.A.O. par liaison RS 232.
- Système d'extraction de fumées intégré

Machine d'occasion (année de fabrication : 1987)

**Fiche technique LCS 220 MF600**

**Electricité LCS 220**

Tension: 400V triphasé avec neutre et terre  
Stabilité: ± 5%  
Puissance: 5,5KVA  
Fusibles: 3 x 16A

**Laser MF600**

Tension: 400V triphasé avec terre  
Stabilité: +3% / -8%  
Puissance: 16 KVA  
Fusibles: 3 x 25 A

**Air Comprimé**

Pression de travail: 6 bars  
Consommation: environ 250 NL/min  
Pureté: garanti sans eau ni huile

**Extraction de Fumées**

Tuyaux d'extraction: 1 x Ø110mm.

**Recirculateur (caractéristiques à confirmer)**

Dimensions: 850 x 750 x 1360mm.  
Tension: 400V triphasé avec neutre et terre  
Puissance: 5KVA  
Fusibles: 3 x 16A

**Gaz inertes pour Laser**

Types:	Helium	Azote	CO <sub>2</sub>
Consommation:	72%	19%	9%
Pureté:	99,995%	99,500%	99,980%
Pression de gaz :	2,7±0,7 bars		
Consommation:	35 l/h en fonctionnement continu.		

Alimentation Gaz: 3 bouteilles de gaz séparées avec régulateur de pression pour diamètre intérieur 6mm.

**Caractéristiques techniques**

Puissance Laser: 600 Watt  
Vitesse de coupe: approx. 0,6 m/min en largeur de sciage 2pt sur du bois de 18mm d'épaisseur (Bouleau de Finlande)  
Surface de Travail: 2 200 x 1 850mm  
Précision de position.: ± 0,02 mm

**Conditions d'utilisation**

Température ambiante: +18°C à +25°C  
Humidité relative: 50% à 70%  
Condition: sans condensation

**Fondations**

Charge au sol: 500 kg/m<sup>2</sup>

**Poids Total**

Poids Total: 4 500kg environ